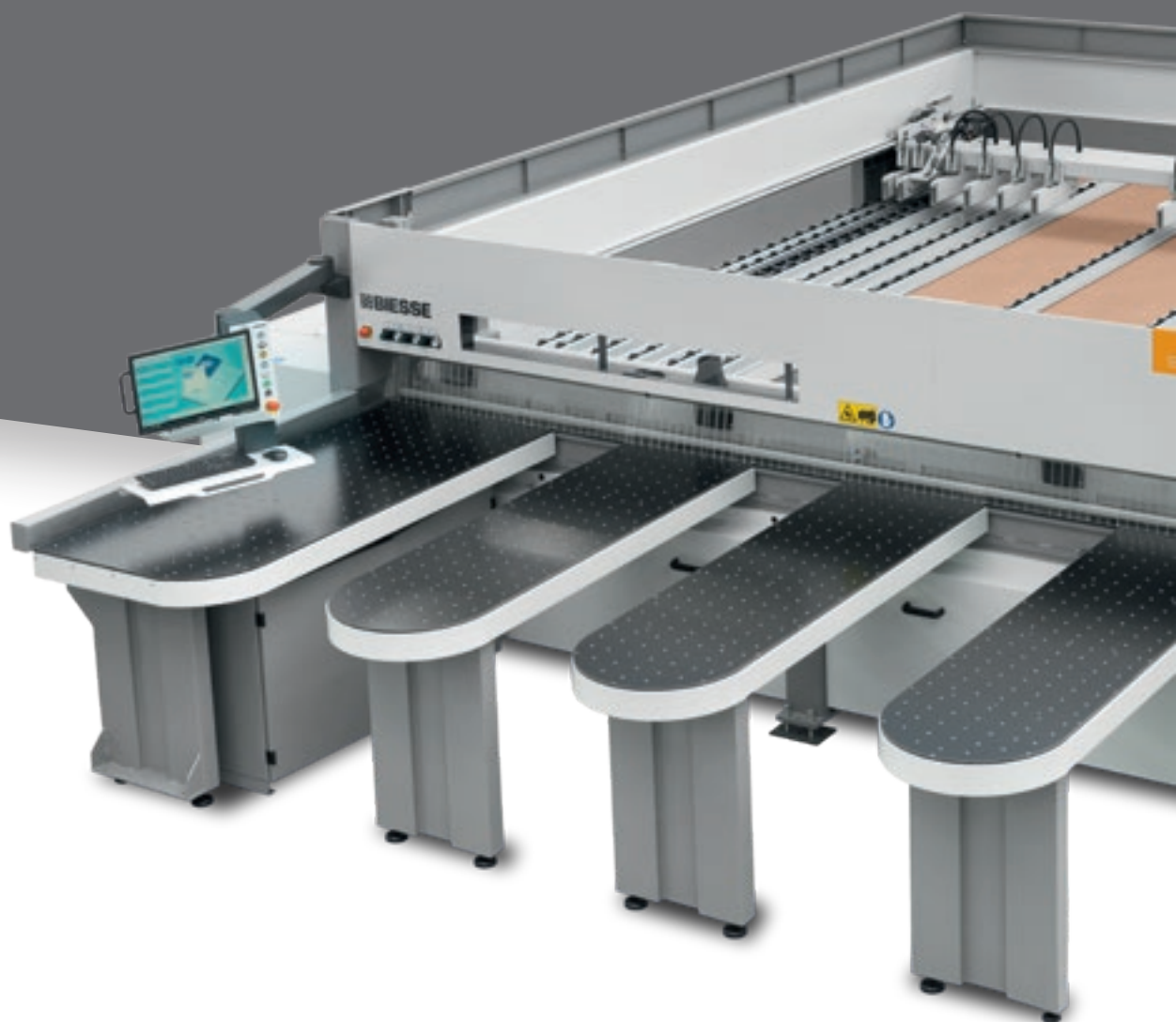


SELCO CO PLAST SK 4

SEZIONATRICI A CONTROLLO
NUMERICO

ALTA TECNOLOGIA DI SEMPLICE USO



IL MERCATO CHIEDE

un cambiamento nei processi produttivi che consenta di **accettare il maggior numero di commesse possibili**. Tutto ciò mantenendo elevati standard di qualità, personalizzazione dei manufatti con **tempi di consegna rapidi e certi** e soddisfacendo le richieste degli architetti più creativi.

BIESSE RISPONDE

con soluzioni tecnologiche innovative per la lavorazione dei materiali tecnologici. **SELCO PLAST SK 4** è una gamma di sezionatrici ad una linea di taglio estremamente performante in grado di soddisfare le esigenze della piccola e media industria.



SELCO PLAST SK4

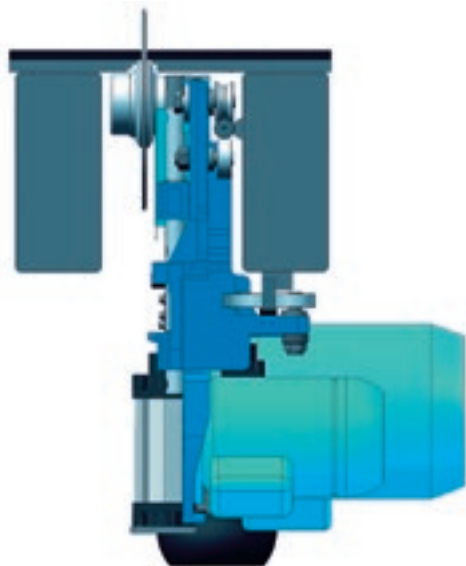
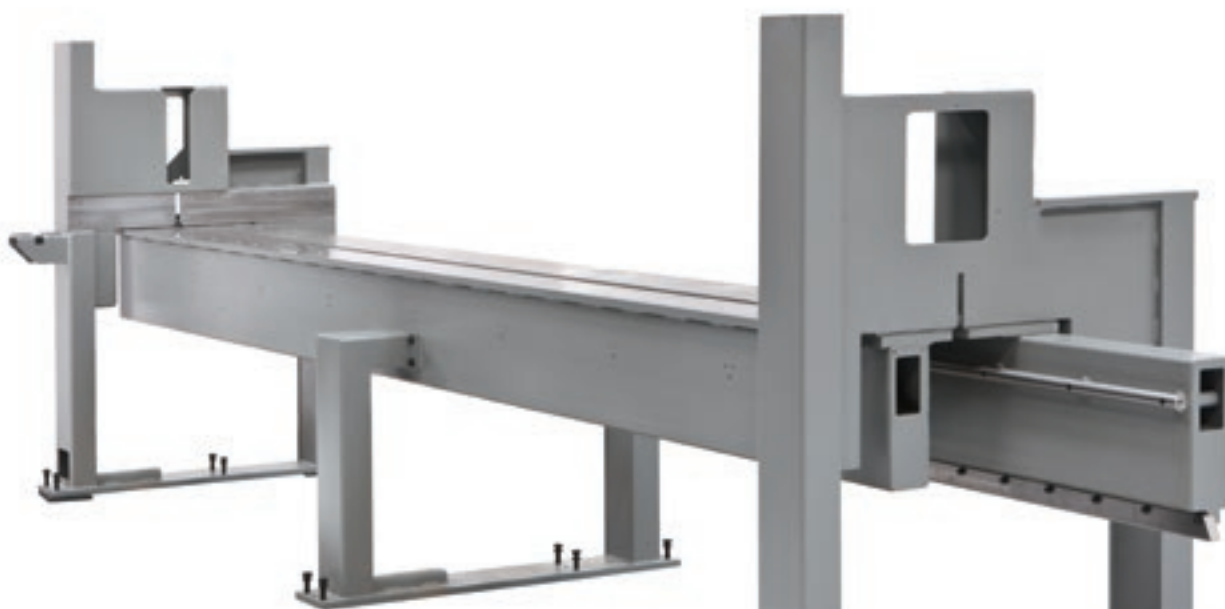
- MASSIMA QUALITÀ DI TAGLIO
- REGOLAZIONI FACILI E VELOCI PER TEMPI CICLO RIDOTTI
- FACILITÀ DI UTILIZZO E OTTIMIZZAZIONE DELLE LAVORAZIONI
- PRESTAZIONI SUPERIORI ALLA CATEGORIA

MASSIMA QUALITÀ DI TAGLIO

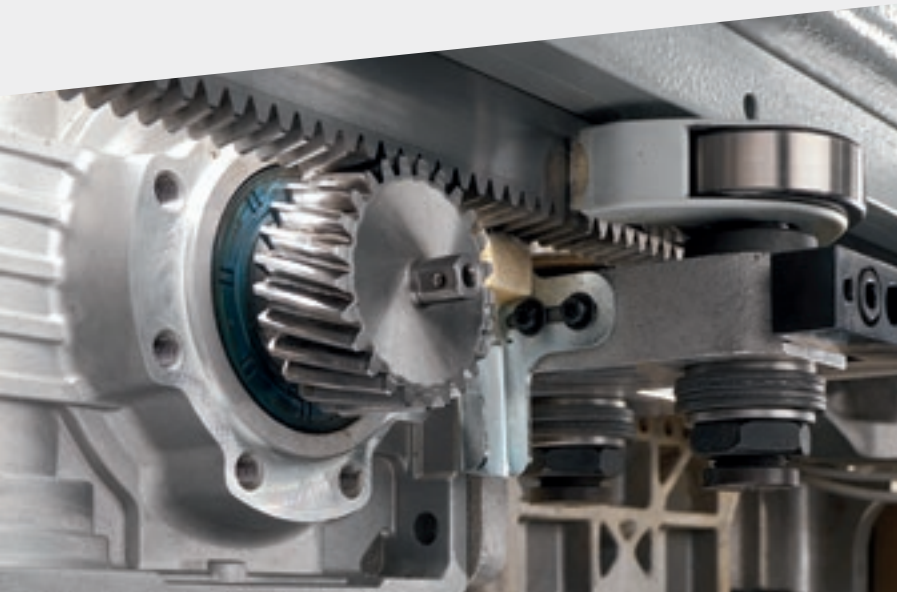
**Una struttura robusta e bilanciata
che garantisce massima stabilità.
Tecnologia studiata per assicurare
precisione e rigidità.**



Il basamento della macchina è costituito da una solida struttura sostenuta da robusti supporti che ne garantiscono la perfetta stabilità. Le guide di scorrimento del carro assicurano perfetto parallelismo, rettilineità e un ottimale bilanciamento del carro portautensili.

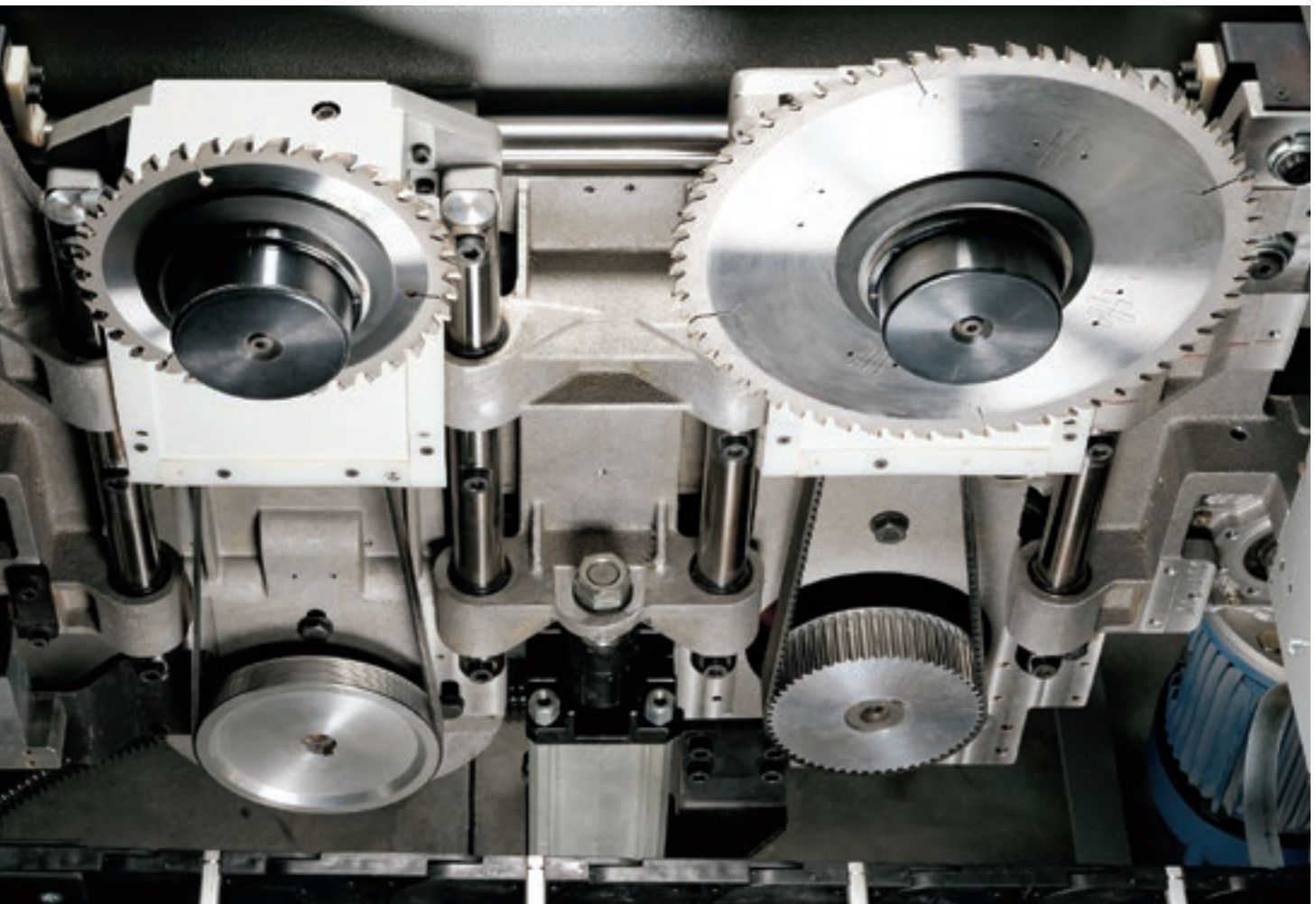


Totale assenza di vibrazioni della lama grazie alla guida superiore posizionata immediatamente a lato del mandrino portalama.



La sporgenza della lama principale è regolata automaticamente da controllo numerico in funzione dello spessore del pacco da sezionare e al tipo di materiale ottenendo quindi la migliore qualità di taglio in ogni condizione di lavoro.

Il moto lineare del carro portautensili è ottenuto tramite una movimentazione a pignone e cremagliera elicoidale ed è azionato da un servomotore brushless.



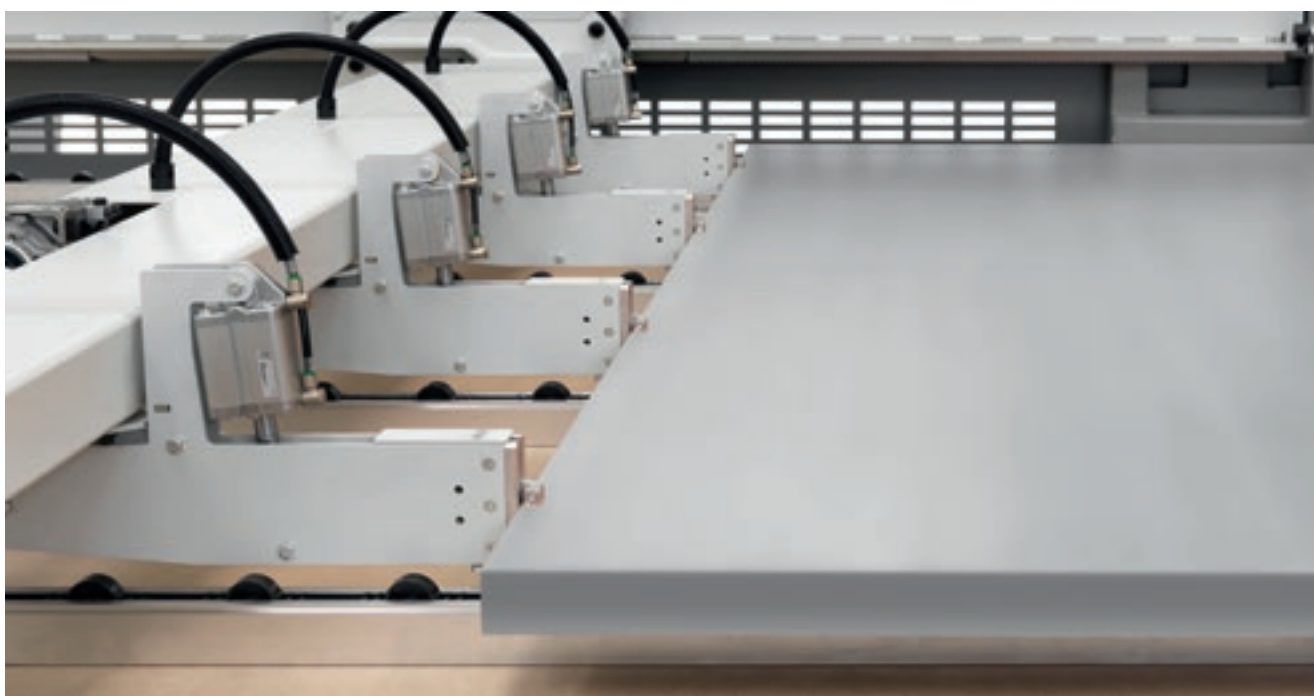
Qualità di taglio ottimale ottenuta attraverso movimenti indipendenti di salita e discesa della lama principale e della lama incisore.

PRESTAZIONI SUPERIORI ALLA CATEGORIA

Soluzioni tecnologiche uniche sul mercato per soddisfare le richieste di precisione e flessibilità dei produttori più esigenti.



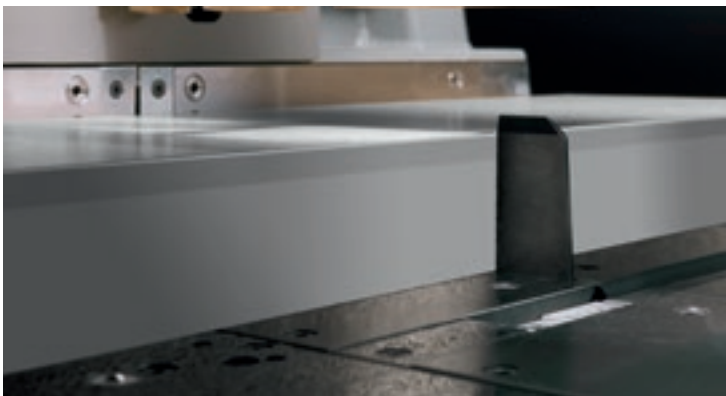
Il pressore ha una struttura a singolo elemento che consente una pressione omogenea e controllata sulle lastre da sezionare. L'apertura è ottimizzata automaticamente in funzione dello spessore del pacco di pannelli per ottenere la migliore qualità di taglio e ridurre il tempo ciclo.



Accurato e rapido posizionamento dei pannelli per la massima precisione di taglio grazie al robusto carro spintore azionato da un motore brushless. Il piano di scorrimento sotto lo spintore è corredato di rotelle folli e indipendenti per evitare segnature su pannelli con superfici delicate.



Le pinze, indipendenti ed autolivellanti, garantiscono un tenace bloccaggio dei pannelli e consentono la completa espulsione dei pacchi sezionati fuori dalla linea di taglio.



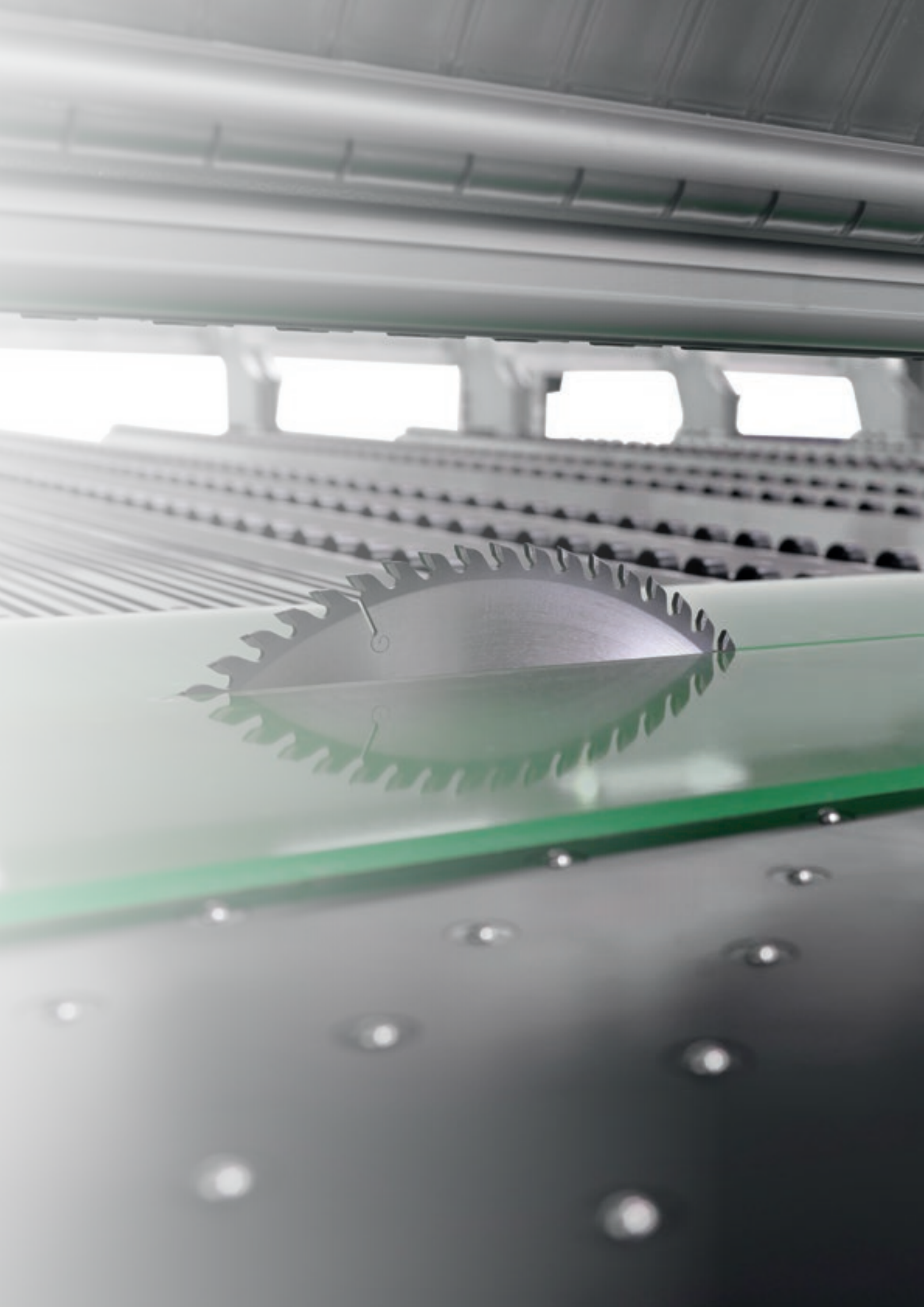
Perfetto allineamento anche di pannelli sottilissimi e/o flessibili riducendo al minimo il tempo di ciclo grazie alla battuta di allineamento laterale integrata nel carro lama.

SELCO TECHNO LOGY

TAGLI DI PRECISIONE

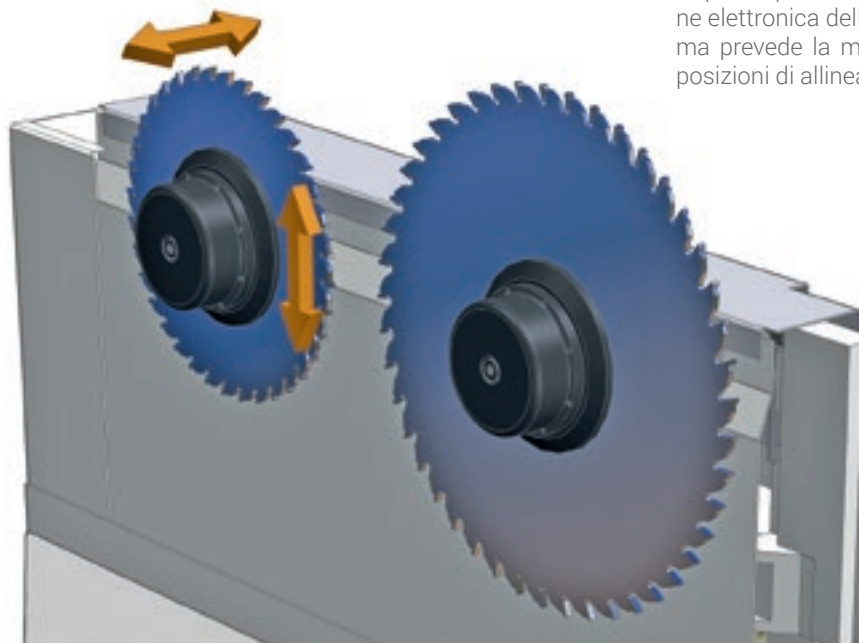
L'alta tecnologia delle sezionatrici Selco incontra le esigenze d'uso di chi lavora i materiali tecnologici.

Il robusto carro spintore movimentato dal motore Brushless su cremagliere temprate e pignoni cementati, il controllo del posizionamento e il bloccaggio dei pezzi attraverso pinze indipendenti garantiscono la massima precisione e qualità di taglio di pannelli di diversi formati e dimensioni.



RIDUZIONE DEI TEMPI DI ATTREZZAGGIO

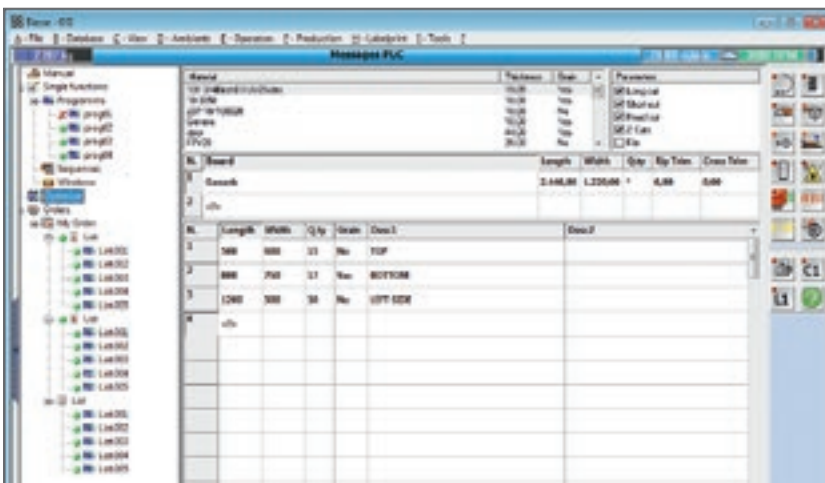
Il sistema Quick change, brevetto Biesse, è il dispositivo più rapido, ergonomico e sicuro per la sostituzione delle lame senza l'utilizzo di utensili.



Rapido e preciso settaggio degli utensili grazie alla regolazione elettronica dell'incisore tramite dispositivo Digiset. Il sistema prevede la memorizzazione ed il relativo richiamo delle posizioni di allineamento dei set di lame.

SEMPLICITÀ DI UTILIZZO E OTTIMIZZAZIONE DELLE LAVORAZIONI

Il controllo numerico OSI (Open Selco Interface) garantisce la gestione completamente automatica di schemi di taglio e ottimizza i movimenti degli assi (carro spintore, carro lame e allineatore laterale). Assicura la corretta sporgenza della lama dal pacco in sezionatura e calcola la più adatta velocità di taglio in funzione dell'altezza del pacco e della larghezza dei refile, contribuisce ad ottenere sempre la miglior qualità di taglio.



QUICKOPTI

Software semplice e intuitivo per l'ottimizzazione degli schemi di taglio direttamente a bordo macchina.



BARCODE SCANNER

Dispositivo per il richiamo automatico degli schemi di lavorazione per l'automatizzazione e la gestione dei resti di sezionatura riutilizzabili.

SOFTWARE PER LA GESTIONE INTELLIGENTE E ASSISTITA DEGLI SCHEMI DI TAGLIO



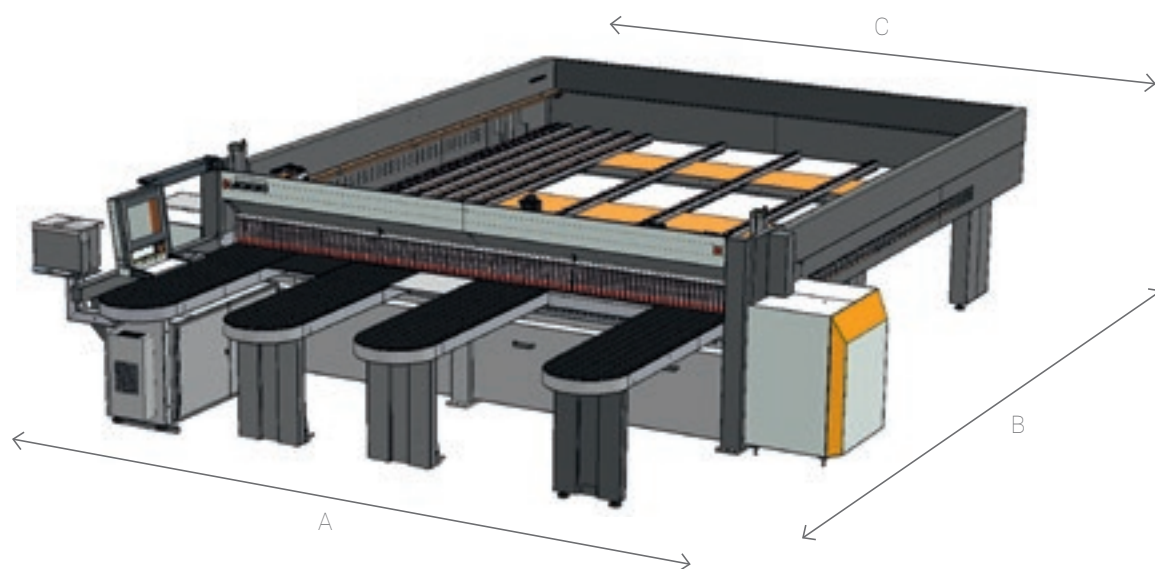
**B_OPTI È IL SOFTWARE
DI OTTIMIZZAZIONE DEGLI SCHEMI DI TAGLIO
TOTALMENTE SVILUPPATO IN BIESSE.
IN BASE ALLA LISTA DEI PEZZI DA PRODURRE
ED AI PANNELLI DISPONIBILI, È IN GRADO
DI CALCOLARE LA SOLUZIONE MIGLIORE,
RIDUCENDO AL MASSIMO IL CONSUMO
DI MATERIALI, I TEMPI DI SEZIONATURA
ED I COSTI DI PRODUZIONE.**

- Interfaccia semplice ed intuitiva.
- Alta affidabilità degli algoritmi di calcolo per lotti produttivi della piccola e grande impresa.
- Import automatico delle liste di taglio generate da software per la progettazione dei mobili e/o sistemi gestionali erp.





DATI TECNICI



SELCO PLAST SK 4		3200 x 3200	4300 x 4400
A	mm	5240	6340
B	mm	6520	7670
C	mm	3640	4740

SELCO PLAST SK 450

Massima sporgenza lama	mm	75
Motore lama principale	kW	11
Traslazione carro lame		brushless
Velocità carro lame	m/min	1 - 120
Traslazione spintore		brushless
Velocità spintore	m/min	60

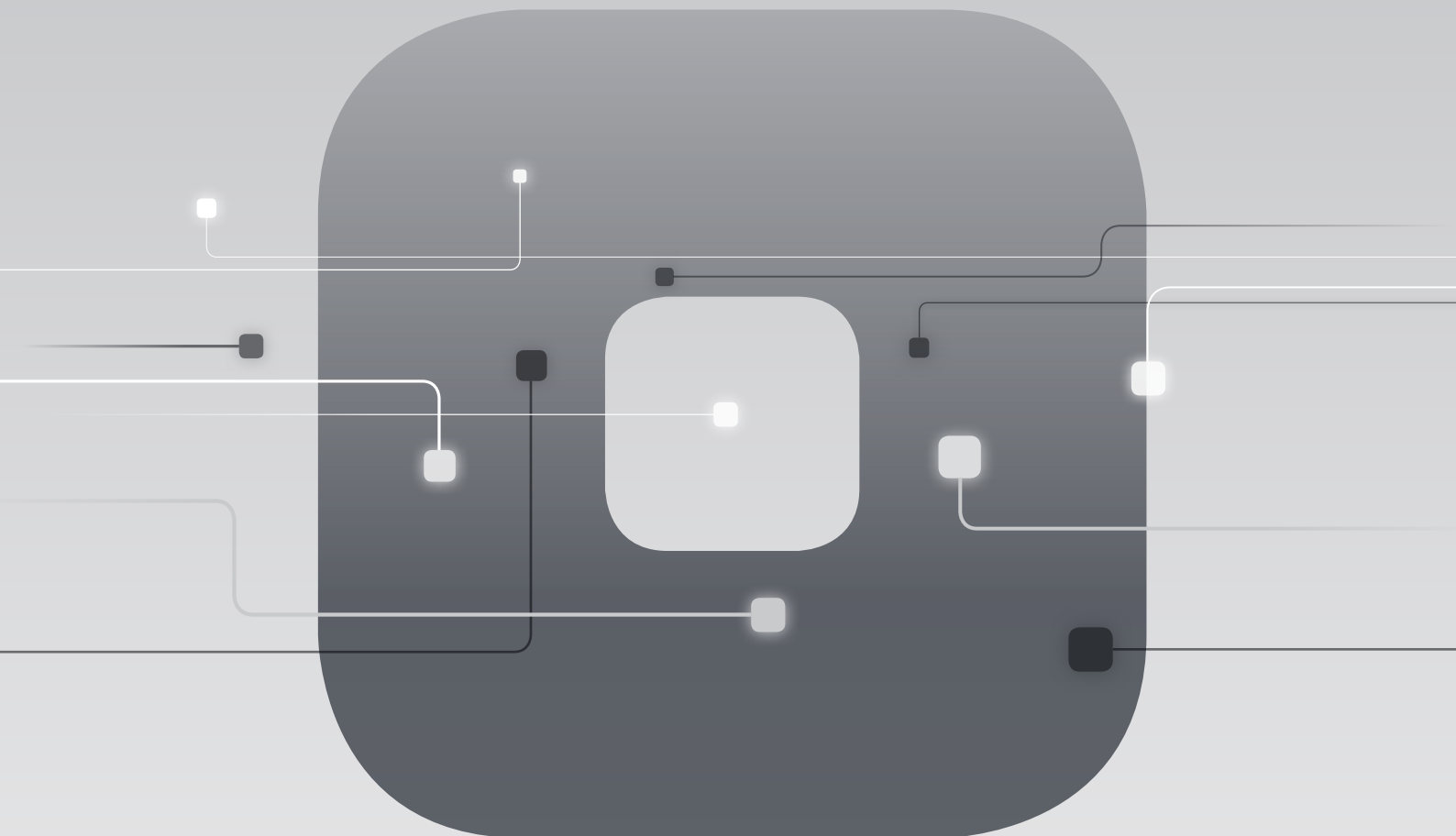
Dati tecnici ed illustrazioni non sono impegnativi. Alcune foto possono riprodurre macchine complete di opzionali. Biesse Spa si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche senza preavviso.

Livello di pressione sonora superficiale ponderato A (Lp_{fA}) dB (A) 83,95. Livello di potenza sonora ponderato A (L_{wA}) dB (A) 104,95. Incertezza di misura K = 4 dB (A).

Il rilevamento è stato eseguito rispettando la norma UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202 e successive modifiche. I valori di rumorosità indicati sono livelli di emissione e non rappresentano necessariamente dei livelli operativi sicuri. Nonostante esista una relazione fra livelli di emissione e livelli di esposizione, questa non può essere utilizzata in modo affidabile per stabilire se siano necessarie o meno ulteriori precauzioni. I fattori che determinano il reale livello di esposizione a cui è soggetta la forza lavoro comprendono la durata dell'esposizione, le caratteristiche dell'ambiente di lavoro, altre sorgenti di emissione, come il numero di macchine ed altre lavorazioni adiacenti. In ogni caso, queste informazioni consentiranno all'utilizzatore della macchina di effettuare una migliore valutazione dei rischi e dei pericoli.

SOPHIA

PIÙ VALORE DALLE MACCHINE



La piattaforma IoT di Biesse che abilita i propri clienti a una vasta gamma di servizi per semplificare e razionalizzare la gestione del lavoro.

□ SERVIZI

□ PROATTIVITÀ

□ ANALISI



in collaborazione con **accenture**

CUSTOMER CARE È IL NOSTRO MODO DI ESSERE

SERVICES è una nuova esperienza per i nostri clienti, per offrire un nuovo valore composto non solo dall'eccellente tecnologia ma da una connessione sempre più diretta con l'azienda, le professionalità che la compongono e l'esperienza che la caratterizza.



DIAGNOSTICA AVANZATA

Canali digitali per interazione da remoto on line 24/7. Sempre pronti ad intervenire on site 7/7.



RETE WORLDWIDE

39 filiali, più di 300 agenti e rivenditori certificati in 120 paesi e magazzini ricambi in America, Europa e Far East.



RICAMBI SUBITO DISPONIBILI

Identificazione, spedizione e consegna di parti di ricambio per ogni esigenza.



OFFERTA FORMATIVA EVOLUTA

Tanti moduli formativi on site, on line e in aula per percorsi di crescita personalizzati.



SERVIZI DI VALORE

Un'ampia gamma di servizi e software per il miglioramento continuo delle performance dei nostri clienti.

ECCELLENZA NEL LIVELLO DI SERVIZIO

+550

TECNICI NEL MONDO
ALTAMENTE SPECIALIZZATI,
PRONTI AD ASSISTERE
I CLIENTI IN OGNI ESIGENZA

90%

DI CASE PER MACCHINA
FERMA, CON TEMPO
DI RISPOSTA ENTRO 1 ORA

+100

ESPERTI IN CONTATTO
DIRETTO DA REMOTO
E TELESERVICE

92%

DI ORDINI RICAMBI
PER MACCHINA FERMA
EVASI IN 24 ORE

+50.000

ARTICOLI IN STOCK
NEI MAGAZZINI RICAMBI

+5.000

VISITE DI MANUTENZIONE
PREVENTIVA

80%

DI RICHIESTE SUPPORTO
RISOLTE ON-LINE

96%

DI ORDINI RICAMBI EVASI
ENTRO LA DATA PROMESSA

88%

DI CASE RISOLTI
CON IL PRIMO INTERVENTO
ON SITE

MADE WITH BIESSE

LA TECNOLOGIA BIESSE AL SERVIZIO DELLA CREATIVITÀ DI ACTION GIROMARI

Action Giromari è un'officina creativa che opera da oltre 20 anni nel campo dell'incisoria e della marcatura laser. Concepita in un periodo in cui la globalizzazione e, sotto certi aspetti, l'omologazione della produzione caratterizzava la cultura e l'economia mondiale, l'azienda si rivolge al mercato con la volontà di preservare e valorizzare il personale linguaggio estetico di creativi, progettisti e aziende.

La principale caratteristica che contraddistingue l'azienda è la capacità di lavorare ogni tipo di materiale.

"Non esiste una specifica categoria di prodotti che realizziamo perché, grazie all'ampio ventaglio di materiali che lavoriamo attraverso le nostre disparate tecnologie, riusciamo a confezionare su misura qualsiasi progetto sia in produzione limitata che in serie. Realizziamo soluzioni espositive, insegne, prodotti branding

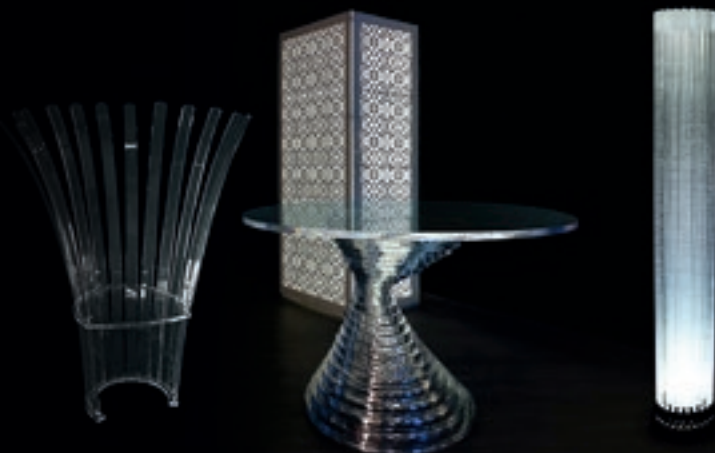
e tutto ciò che rientra nel mondo della visual communication. Ma anche rivestimenti, banconi e complementi d'arredo custom made per spazi commerciali. Collaboriamo anche con molti architetti che ci sottopongono i loro progetti di design. I nostri clienti ci chiedono principalmente di progettare e realizzare soluzioni e prodotti che riescano a comunicare la propria identità aziendale e a distinguersi nel mercato attraverso il design e la creatività" spiega Raffaele Bastianoni, titolare dell'azienda.

Action Giromari gestisce internamente tutte le fasi produttive, dalla prototipazione e ingegnerizzazione fino all'imballo, controllando direttamente ogni singolo step. Le tecnologie a controllo numerico di cui Action Giromari dispone permettono di effettuare taglio, fresatura, incisione e sagomatura dei pezzi. Le successive fasi (assemblaggio, incollag-

gio...) fino alla fase di finitura, sono rigorosamente fatte a mano.

"La tecnologia Biesse è un elemento chiave per potenziare la nostra versatilità e la capacità di offrire soluzioni ad hoc. Grazie alla nuova Rover Plast M5 acquistata a maggio 2016, infatti, stiamo incrementando maggiormente la produzione di forme dalle geometrie complesse, volumi e oggetti tridimensionali: prodotti unici e con un grande valore sul mercato. Quando abbiamo scelto Biesse, una società italiana che può offrirci maggiore affidabilità e garanzia grazie al forte know how, per l'acquisto di una nuova fresa a controllo numerico, non eravamo interessati solo alla macchina, ma all'acquisizione di una vera e propria partnership.

Consideriamo Biesse un partner nello sviluppo tecnologico di Giromari" conclude Bastianoni.



Origini italiane,
vocazione
internazionale.

Siamo un'azienda internazionale
che produce linee integrate e
macchine per la lavorazione di
legno, vetro, pietra, materiali
plastici e compositi e i materiali che
verranno in futuro.

Grazie alle nostre competenze
alimentate da una rete mondiale
in continua crescita, supportiamo
l'evoluzione del tuo business,
potenziando la tua immaginazione.

Master of materials, dal 1969.

Semplifichiamo
i processi
produttivi per
esaltare il
potenziale di ogni
materiale.



